|  |
| --- |
| 采购需求：1.样式：立式。2.容积：≥1000L。3.制冷方式：风冷。4.箱内温度：2℃～8℃。5.外部尺寸（宽\*深\*高）：约1229\*882\*1895（mm）。内部尺寸（宽\*深\*高）：约1129\*690\*1370 （mm）。6.外部材料：PCM板；内部材料：不锈钢。\*7.门体结构：双层中空钢化玻璃门；带电加热膜。8.网架：≥5层，数量≥10个，可调高度，浸塑材质，带标识条。9.脚轮：4个脚轮，其中2个万向轮带锁止设计，带2个调平脚。\*10.测试孔：1个。\*11.冷凝器：机舱内置丝管冷凝器。\*12.蒸发器：翅片式蒸发器。\*13.感温盒：标配1个。\*14.温度控制：微电脑控制系统，LED数码显示温度数据；精准的电子温度控制及显示，精度0.1℃。 \*15.报警系统：高低温报警、传感器故障报警、断电报警、开关门异常报警。16.报警方式：具备声音蜂鸣和灯光闪烁的报警方式。17.电器安全：（1）备用电池确保断电后报警48小时；（2）温控器探头故障安全运行模式；\*（3）键盘锁定、密码保护功能；\*（4）断电保护、延时启动功能；\*（5）宽电压带适用，可在187V～242V范围内正常使用。\*18.其他配置功能：（1）标配2个暗锁；（2）内设LED冷光源照明灯，使箱体内部一目了然；（4）标配自动回弹门体；（5）标配USB存储模块。\*19.资格凭证： （1）医疗器械生产许可证；（2）医疗器械注册证。 |