|  |
| --- |
| 采购需求：  1.样式：立式。  2.容积：≥1000L。  3.制冷方式：风冷。  4.箱内温度：2℃～8℃。  5.外部尺寸（宽\*深\*高）：约1229\*882\*1895（mm）。  内部尺寸（宽\*深\*高）：约1129\*690\*1370 （mm）。  6.外部材料：PCM板；内部材料：不锈钢。  \*7.门体结构：双层中空钢化玻璃门；带电加热膜。  8.网架：≥5层，数量≥10个，可调高度，浸塑材质，带标识条。  9.脚轮：4个脚轮，其中2个万向轮带锁止设计，带2个调平脚。  \*10.测试孔：1个。  \*11.冷凝器：机舱内置丝管冷凝器。  \*12.蒸发器：翅片式蒸发器。  \*13.感温盒：标配1个。  \*14.温度控制：微电脑控制系统，LED数码显示温度数据；精准的电子温度控制及显示，精度0.1℃。  \*15.报警系统：高低温报警、传感器故障报警、断电报警、开关门异常报警。  16.报警方式：具备声音蜂鸣和灯光闪烁的报警方式。  17.电器安全：  （1）备用电池确保断电后报警48小时；  （2）温控器探头故障安全运行模式；  \*（3）键盘锁定、密码保护功能；  \*（4）断电保护、延时启动功能；  \*（5）宽电压带适用，可在187V～242V范围内正常使用。  \*18.其他配置功能：  （1）标配2个暗锁；  （2）内设LED冷光源照明灯，使箱体内部一目了然；  （4）标配自动回弹门体；  （5）标配USB存储模块。  \*19.资格凭证：  （1）医疗器械生产许可证；  （2）医疗器械注册证。 |